



| PRODUTO | MÓVEL FIT 50 G2

| DESCRIÇÃO |

Móvel de casa de banho composto por duas gavetas.

| CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL |

Móvel produzido em Superpan de 16 mm.

O Superpan é um painel constituído por aglomerado de partículas de madeira aglutinadas com resinas UF, sendo as faces em MDF, conferindo ao painel uma melhor performance mecânica e excelente qualidade da superfície.

| ACABAMENTO |



| BRANCO BRILHO |



| HERCULES |

| MEDIDAS DO PRODUTO |

LARGURA . 490 MM
 ALTURA . 540 MM
 PROFUNDIDADE . 390 MM

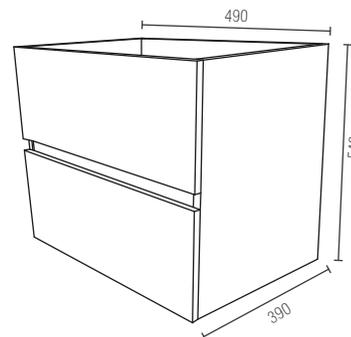
| CERTIFICADO |

Material utilizado Superpan Classe E1 (analisado de acordo com a EN 120) definidos pela Norma Europeia EN 312:2003.
 Possui selo de qualidade de AITIM: 2-4-05 e 2-5-04

| CODIGOS EAN |

 | CODIGO EAN | 5602566202727

 | CODIGO EAN | 5602566202734



| EMBALAGEM |

| INCLUI |

Móvel 490X540X390MM
 Peças de Fixação

| MEDIDAS DA EMBALAGEM |

LARGURA . 500 MM
 ALTURA . 540 MM
 PROFUNDIDADE . 410 MM

| M³ COM EMBALAGEM | 0,111

| PESO (KG) | 15,0 KG

